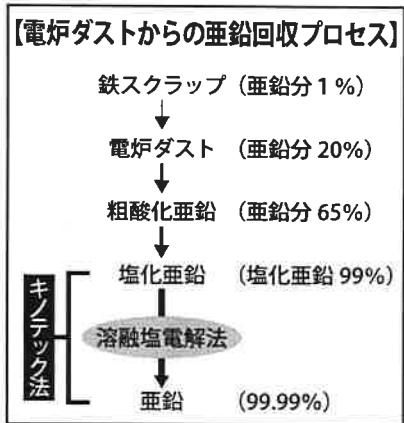


キノテック・ソーラーエナジー

キノテッ
技術開発
ベンチャ
ー、キノテ
ック・ソーラー^{99.99%}
ラーエナジ
ーの鉛を製造する実験
に成功した。キノテック法と称する同技術
は、従来の水溶液電解
法に比べ電力消費を20
区、社長・母里修司氏
はこのほど、東北大学
の佐藤謙博士の協力に
（本社・東京都中央
市）



使用電力2割低減 実証設備を建設設

がダストを原
%低減。電極サイズも
10分の1となりコンパ
クトな設備で対応でき
る。生産能力は電解槽
一槽当たり年間500
ト。電解槽を複数並列

する」とことで電炉メーカー
いや粗酸化亜鉛の製造
所内で電気炉ダストを
高付加価値な亜鉛にリ
サイクルすることが可
能になるとして、同社
ではまず実証設備の建
設に着手し、量産技
術を確立していく考
え。将来的には同技術
を電気炉ダストの処理
が課題とされる新興国
など海外に広げていく

狙い。
同社が開発した技術
は、電気炉ダストから
回収された粗酸化亜鉛
を塩酸に浸出させ、金
屬不純物を除去した塩
化亜鉛を溶融塩電解法
により高純度の亜鉛を
製造するもの。太陽電
池用ポリシリコンの新
製造法の開発で培った
技術を応用した。亜鉛
の生産に必要な

電力は2・1キロワット時
(従来法は同3キロワット時)と少ないことが特徴。また、電流密度は5千アメ(従来法は500アメ)と大きく、電極サイズを10分の1にできることで、効率的に生産できる。発生元に設備を導入すればダストの搬送費用も抑えられる。実証設備の費用は約3億円。同

し、今後は電炉や粗酸化亜鉛メーカーの協力を期待する。なお、同社は塩化亜鉛から亜鉛を製造する技術として5月8日に特許2件を出願している。

社の試算では4～5年で投資回収が可能と

電炉ダストから亜鉛
・純度99%
%99
製造

製造

社の試算では4～5年
で投資回収が可能と